

DK

GB

DE

SE

FR

Brugervejledning

STENSBALLE frontmonterede, hydrauliske
cylinderklippere - 3 RD 8 - 5 RD 8 - 7 RD 8

Ibrugtagningsregistrering.....	3
EF-overensstemmelseserklæring.....	5
Generelt.....	6
Traktorvalg.....	8
Teknisk information.....	9
Håndtering og montering.....	10
Højdeindstilling	12
Daglig brug	16
Afmontering	20
Opbevaring og vedligeholdelse	21
Mærkning.....	24
Service og reklamationsbestemmelser.....	26



Ibrugtningsregistrering

DK

STENSBALLE fremstiller kvalitetsmaskiner til professionelle brugere.

På vore maskiner ydes 12 måneders reklamationsret fra købsdato på materiale- og fabrikationsfejl.

Dele, der måtte lide heraf, erstattes af GMR maskiner a/s uden beregning.

Følgeskader og sliddele erstattes ikke.

BEMÆRK!

For at opretholde garantien er det forhandlerens opgave, at udfylde og indsende nedenstående Ibrugtningsregistrering til GMR maskiner a/s senest 1 måned efter leveringen til køberen.

En forudsætning for behandling af reklamationer er, at denne Ibrugtningsregistrering er indsendt rettidigt.

Dette kan gøres på vores hjemmeside www.gmr.dk

eller ved at udfylde og indsende/scanne nedenstående kupon til: GMR maskiner a/s
Saturnvej 17
DK-8700 Horsens
stensballe@gmr.dk

Ibrugtningsregistrering:

Maskinnummer	
Model	
Leveringsdato	
Slutbruger	
Adresse	
Forhandler	

EF-overensstemmelseserklæring

Fabrikant: GMR maskiner a/s

Saturnvej 17, DK-8700 Horsens

Telefon: +45 7564 3611

erklærer herved, at

maskine: Stensballe

maskinnr.: _____

dato: _____

er fremstillet i overensstemmelse med:

Bekendtgørelse nr. 693 af 10. juni 2013, der gennemfører Europa-parlamentets og Rådets direktiv 2006/42/EF med senere ændringer, samt EMC direktivet 2004/108/EF med senere ændringer.

Standarder anvendt:

DS/EN ISO 12100:2 011 Maskinsikkerhed - Generelle principper for konstruktion
- Risikovurdering og risikonedsettelse.

Underskrift:



Peter Thomsen

Fabrikschef

Indledning

Af sikkerhedshensyn, og for at få fuldt udbytte af maskinen, bør du læse brugervejledningen, inden maskinen tages i brug. Du kan finde detaljeret teknisk information og reservedelstegninger på www.gmr.dk.

Kontakt forhandleren i tvivlstilfælde.

Brug kun originale Stensballe-reservedele til maskinen. Bestil originale reservedele hos din forhandler eller direkte hos GMR maskiner a/s.

Denne manual indeholder en illustreret reservedelsliste. Læs indledningen til den før bestilling af reservedele.

Din STENSBALLE cylinderklipper er fra fabrikken færdigmonteret, afprøvet og klar til brug.

Sikkerhedsanvisninger

I brugervejledningen skal du være opmærksom på følgende:



ADVARSEL

Personskade/livsfare

En brugssituation af teknisk karakter eller lignende, som kan forårsage personskade eller livsfare.



FORSIGTIG

Skade på maskine eller tilbehør

En brugssituation af teknisk karakter eller lignende, som kan forårsage skade på maskine eller tilbehør.



BEMÆRK

Vigtig information

En brugssituation af teknisk karakter eller lignende, som er meget vigtig.

Emballage

Plastemballagen, som maskinen leveres i, er lavet af Polyethylen (PE) og kan genanvendes. Emballagen skal derfor afleveres for omsmelting og genanvendelse.

ADVARSEL

Aldrig:

- tillade ukyndige at anvende maskinen uden overvågning
- aldrig benytte PTO-aksel uden CE-mærkning
- benytte maskinen uden de sikkerhedsafskærmninger, som er påmonteret fra GMR maskiner a/s
- tillade personer at befinde sig indenfor maskinens definerede arbejdsområde
- forlade traktorsædet, mens maskinen er i gang, og knivene roterer
- stoppe traktoren med PTO-udtaget aktiveret
- foretage indstilling/justering af maskinen, mens traktormotoren er i gang
- foretage reparationsarbejde eller vedligeholdelsesarbejde, mens traktoren er i gang
- overstige det opgivne motoromdrejningstal på PTO-udtaget.

Altid:

- efterse arbejdsområdet for wire, stålrør, sten, flasker og andre farlige emner og fjerne dem, før arbejdet påbegyndes
- efter 8 timers drift og derefter regelmæssigt kontrollere om bolte og møtrikker er spændte og efterse roterende dele for defekter - defekte dele udskiftes hurtigst muligt
- altid kontrollere for eventuel olielækage
- sikre sig, at man er fortrolig med traktoren
- sørge for, at medhjælpere og andre ikke befinder sig indenfor maskinens arbejdsområde under brug af maskinen
- stoppe traktoren og frakoble PTO-udtaget før enhver justering, vedligeholdelse eller reparation af maskinen
- sørge for, at traktorens motor altid kører indenfor det opgivne omdrejningstal.

Traktorvalg

STENSBALLE cylinderklipper af typen 3RD8 - 5RD8 - 7RD8 henvender sig til traktorer og redskabsbærere i effektklassen fra 20 kW.

Cylinderklipperen er en hydraulisk drevet klipper, fast eller svingbar, beregnet for montering på flere typer traktorer og redskabsbærere.

Den nødvendige drifteffekt kan enten leveres af traktorens/redskabsbærerens interne hydrauliksystem eller af et separat hydraulikanlæg drevet af traktorens/redskabsbærerens mekanisk PTO-udtag.

Støj

Den daglige støj, som føreren udsættes for, er i traktorførerkabinen målt til at være mellem 74 og 85 dB (A).

Disse tal henviser til normalt brug af cylinderklippere, hvor støjen svinger mellem et minimum (maskinen ubelastet) og målte maksimumværdi (maskinen belastet). Tallene forudsætter, at maskinen er monteret på en traktor med støjbeskyttet førerkabine med lukkede vinduer, samt at kørselen sker i et normalt åbent miljø.

Desuden er kørselshastigheden, som anbefalet, mellem 4 og 8 km/h. Støjværdierne forud-sætter endvidere, at græslængden ved klipning er mellem 3 og 10 cm, samt at det er vind-stille.

Med førerkabinens bagerste vindue, taglem eller lignende stående åbent, vil støjniveauet stige til større værdier end her angivet.

Under forhold hvor førerkabinen er åben, som beskrevet ovenfor, anbefaler GMR maskiner a/s, at man bruger høreværn eller lignende. Endvidere vil GMR maskiner a/s anbefale, at man beskytter sig mod støj under kørsel, hvis man på nogen måde føler sig generet af støjen.

Teknisk information

DK

Effektbehov

For at sikre et tilfredsstillende klipperesultat og stabilitet under alle betingelser kræves følgende traktoreffekt for de forskellige klippermodeller:

3 RD 8: min. 20 kW

5 RD 8: min. 30 kW

7 RD 8: min. 40 kW

Vær hele tiden opmærksom på, at dette er minimumsværdier for at opnå maksimale arbejdsbetingelser og stabilitet ved arbejde og transport. Traktor- og klippervalg må indgå i overvejelserne, når man beslutter i hvilke om-råder og under hvilke betingelser, man ønsker at arbejde.

Liftbehov

Traktoren skal være forsynet med trepunktslift kategori 1 eller 2, A-ramme kategori 1 eller 2, eller anden liftype/monteringspunkter.

Maskinen kan ved bestilling monteres med den ønskede rammetype.

PTO-udtag

Traktoren skal være forsynet med uafhængig kraftoverføring, så traktorens fremdrift kan justeres uden at påvirke klipperens drifthastighed.

Omdrejningstal

Ved klipning med hydraulisk drevet STENSBALLE cylinderklipper skal omdrejningstallet på PTO-udtaget ligge indenfor de for maskinen anførte normerede tal.



ADVARSEL

Personskade/livsfare

Overhold altid det i manualen angivne omdrejningstal for maskinen.

Håndtering og montering

DK

Håndtering

STENSBALLE cylinderklipper type RD8 er konstrueret således, at den ved afmontering påsættes 2/3 stk. trinløs, justerbare støtteben. Endvidere er der monteret låse for klipperleddene, således at den kan henstilles opklappet.

Montering af klipperen på traktoren

Placer klipperen på et fast, jævnt underlag.

Udpak maskinen af plastemballagen. Plastemballagen, som maskinen leveres i, er lavet af Polyethylen (PE) og kan genanvendes. Emballagen skal derfor afleveres for omsmelting og genanvendelse.

Kontrollér efter brugsmanualen og maskinens typeskilt, at den leverede maskine er den rigtige.

Kør traktoren hen til maskinen.

Hvis klipperen er liftmonteret, fastgøres denne i liften, og liften hæves til arbejdsstilling, hvor den fikseres.

Hvis klipperen er fastmonteret, løftes denne op med støttebenene, indtil den passer ud for monteringspunkterne på traktoren, og den fikseres til traktoren.

Hvis klipperen leveres med separat hydraulikanlæg monteres dette i traktorens baglift, og PTO-udtaget tilsluttes. Hydraulikanlægget fikseres, hvorefter støttebenene fjernes.

Stop traktormotoren og afmonter støttebenene.

Kontroller vægtfordelingen i henhold til traktorens brugermanual. For at opnå en jævn vægt-fordeling kan eventuelt anvendes vægtsklodser.

Aftør og påsæt hydraulikkoblingerne for styrehydraulikken. Kontroller, at koblingerne er korrekt isat.

Aftør og påsæt hydraulikkoblingerne for drifthydraulikken for henholdsvis klipperen og hydraulikanlægget. - Husk drænledningen. Kontroller, at koblingerne er korrekt isat.

Start traktoren og lad den køre i hurtig tomgang.

Sæt tryk på alle løftkredsene for at undgå, at klipperleddene falder ned ved udløsning af deres låsemekanismer.

Udløs klipperleddenes låsemekanismer og sænk og løft hvert klipperled 3-4 gange for at sikre, at leddene bevæger sig frit og uhindret, og at hydraulikslangerne glider udenom enhver forhindring. Ved at sænke og løfte leddene på denne måde, sikres også at eventuelle luftlommer fjernes. Hvis løfte/sænkebevægelsen er for hurtig, kan den justeres på de monterede drosselventiler. Efterlad klipperleddene i bundstilling.

Håndtering og montering

DK

Kontroller flydestilling for hvert enkelt klippeded.

Aktiver drifthydraulikken, enten ved traktorens interne hydrauliksystem eller ved at aktivere traktorens PTO-udtag, så det eksterne hydraulikanlæg igangsættes.

Kontrollér, at alle klipperleddene kører frit og uhindret, og at cylindrerne roterer den rigtige vej. Hvis ikke, ombyttes hydrauliktilslutningerne til drifthydraulikken. Aktiver løftet til hver enkelt klipperled/klippergruppe og kontroller, at klipperleddene kobler ud og stopper rotationen ved ca. 40 cm løftehøjde.



BEMÆRK

Vigtig information

Lad kun klipperne rotere i meget kort tid på denne måde, da de ellers ved manglende smøring vil opvarmes og blive ødelagte.

Stop traktorens drifthydraulik, løft klipperleddene til transportstilling og aktiver deres låse-mekanismer.

Klipperen er nu klar til brug.

Løft af klipperen

Hvor det vil være nødvendigt at løfte klipperen, skal dette ske i opklappet tilstand. Løftestropper påsættes yderst på armene til de bageste klipperled, samt omkring det forreste støtteben og samles i et fælles løftepunkt midt over maskinen.



ADVARSEL

Personskade/livsfare

Ved løft af maskinen må der ikke være personer så tæt på maskinen, at de kan komme i kontakt med klipperen.

Afstanden skal være min. 2 m.

Ved vedligeholdelse og reparationsarbejder, hvor uheldsmæssige arbejdsstillinger besværliggør arbejdet, kan maskinen løftes op til bekvem arbejds højde. I sådanne tilfælde skal maskinen understøttes forsvarligt, før arbejdet påbegyndes.

Højdeindstilling

Indstilles i henhold til Ransomes manual - se de efterfølgende 3 sider.

Disse sider er et udsnit af hele Ransomes manual - se evt. mere på:

<http://www.ransomesjacobsen.com>

8 ADJUSTMENT



Read Safety Instructions

HEIGHT OF CUT (FIG.4 & 5)

TO ADJUST HANDWHEEL TYPE:

1. Turn the adjuster handwheel or nut (A Fig.4) situated on handwheel clockwise (+) to increase the height of cut, or anticlockwise (-) to decrease the height of cut.

2. Ensure that an equal amount of adjustment is made to both adjusters on all the cutting units. To assist in obtaining equal adjustment height of cut indicators (B Fig.2) are provided at each end of the roll assembly.

NOTE: The numbers 1 to 9 are only for reference from one side of the roll to the other and bear no relation to the height of cut other than each graduation gives approximately 6.25mm (1/4in) height of cut movement for fixed head units and 3.75mm (5/32in) for floating head units. These indicators are set at the factory and when the pointer is set the same at each end of the roll the roll will be parallel with the bottom blade. If due to any reason the roll and bottom blade are not parallel with each other the roll can be set parallel with the bottom blade by rotating one of the handwheels and then one indicator adjusted by slackening the small clamping screw in the centre of the indicator plate and positioning the indicator relative to the pointer at the opposite end of the roll assembly.

3. No other adjustments are necessary.

4. THIS IS A SELF LOCKING MECHANISM THERE BEING NO NECESSITY TO UNLOCK OR LOCK THE MECHANISM.

TO ADJUST SPANNER TYPE:

- 1) Release the two screws (78 Fig.5) which hold the eccentric bush in the lever.
- 2) Turn the adjuster (83 Fig.5) at the rear of the unit, clockwise to reduce the height of cut, or anticlockwise to increase the height of cut.
- 3) After adjusting securely tighten screws (78 Fig.5).

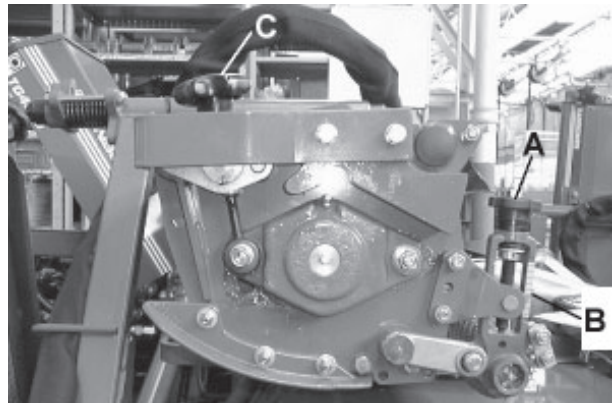


Fig.4

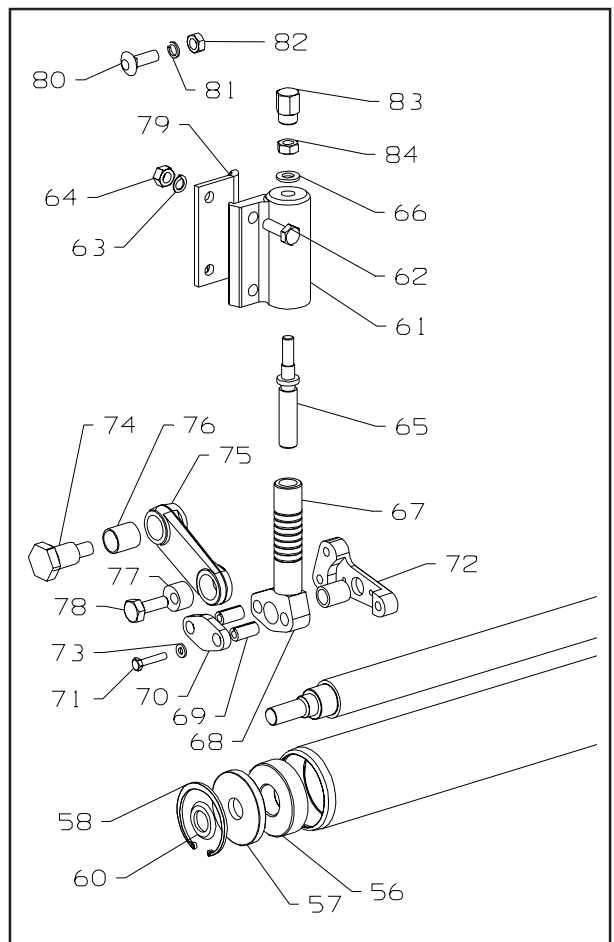


Fig.5

8 ADJUSTMENT

SPORT 200 FIXED HEAD ADDITIONAL ADJUSTMENT

1. Accommodation for extra high height of cut adjustment is built into the cutting unit centre pivot.
2. By repositioning the rear centre pivot bolt height of cut up to 101mm (4in) can be achieved.

SPORT 200 FLOATING HEAD FRONT ROLL SETTING

1. The right hand end of the front roll is fixed. To set the roll parallel to the bottom blade rotation of an eccentric clamping nut on the left hand front roll bearing housing is necessary.
2. Slacken left hand roll bearing housing clamping bolts.
3. Rotate the eccentric nut to give the desired parallelism of the roll to the bottom blade.
4. While still holding the eccentric nut from rotating tighten the the roll bearing housing clamping bolts.

CUTTING CYLINDER TO BOTTOM BLADE ADJUSTMENT (FIG.6)

To check that the cutting cylinder is set to the bottom blade correctly, hold a piece of thin paper between the edge of the blade and the spiral cutters and turn the cylinder manually.

The paper should be cut cleanly along the total length of the bottom blade, if not, some adjustment may be necessary, BUT DO NOT OVERTIGHTEN. Alternatively if the cylinder is worn it may require back lapping before adjusting.

TO ADJUST HAND WHEEL TYPE:

1. To adjust the cylinder to the bottom blade turn alternately left and right hand handwheels (C Fig.6) clockwise to put on cut. A 'notching' effect will be felt as the handwheel is rotated in a clockwise direction this 'notching' is moving the cylinder in increments of approximately 0.035mm (0.0014in) towards the bottom blade.
2. The correct 'on cut' must be achieved with the adjustment mechanism 'slack' (i.e. between 'notches'). A requirement of the hand adjustment is that the cylinder must always be moved towards the bottom blade (i.e. clockwise rotation of handwheels)

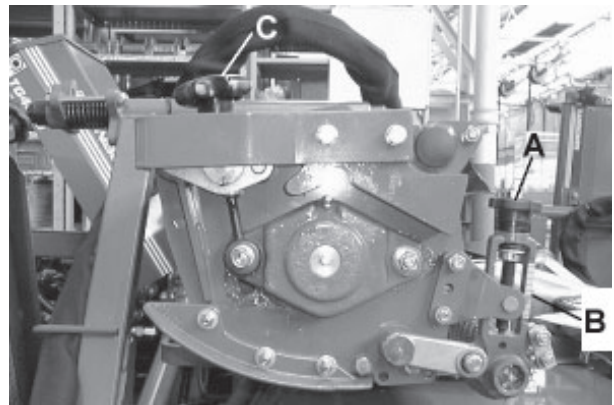


Fig.6



CUTTING CYLINDER TO BOTTOM BLADE ADJUSTMENT

COMMANDER 3520

To ensure the cutting circuit has no back pressure. The following procedure should be used.

1. Stop cutting cylinder rotation by putting control lever into the neutral position.
2. The units should be raised (to close the diverter valves) then lowered and the engine switched off.

The cutting units can now be rotated freely to assist setting the cylinder to bottom blade.

8 ADJUSTMENT

to attain the correct cutting relationship of cylinder and bottom blade. NEVER PLACE CYLINDER HARD 'ON CUT', and by anticlockwise rotation of handwheel try to attain the correct cutting relationship.

3. If cylinder is placed too hard 'on cut' it must be adjusted to clear the bottom blade by anticlockwise rotation of handwheel then re-adjusted back down to the bottom blade.

4. THIS IS A SELF LOCKING MECHANISM THERE BEING NO NECESSITY TO UNLOCK OR LOCK THE MECHANISM.

TO ADJUST SPANNER TYPE:

1. Slacken the cutting cylinder clamp nuts and bolts (48 Fig.7) on both sides of the unit and adjust the nuts (58 Fig.7) to bring the cylinder slightly off cut so that it will revolve freely.
2. Adjust the cylinder down to the bottom blade on one end of the unit until the blade of the cylinder lightly contacts the bottom blade. Back off the adjustment slightly until the blades are just clear of each other.
3. Repeat the adjustment on the opposite end of the unit until the cylinder contacts the bottom blade.
4. Finally, the first end of the cylinder should be adjusted down again so that it just contacts the bottom blade.
5. Re-tighten the cylinder bearing housing clamp bolts and nuts (48 Fig.7) securely.

NOTE: When using the above method it should be possible to rotate the cylinder freely during all stages of adjustment.

CUTTING CYLINDER BEARINGS

The cutting cylinder bearings are self adjusting taper roller bearings and require no adjustments.

FRONT AND REAR ROLL BEARINGS

The roll bearings are self adjusting taper roller bearings and require no adjustment

GRASS DEFLECTOR

The grass deflector can be positioned by hand as it is 'friction clamped' by nuts (tightening the nuts will increase the clamping effect).

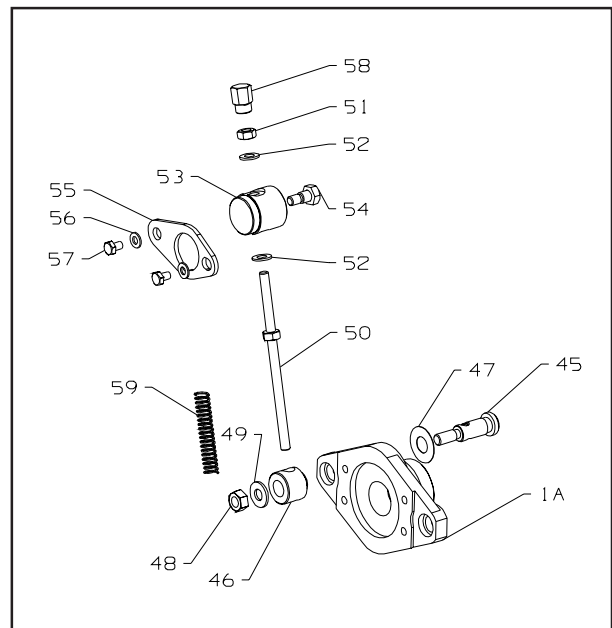


Fig.7

VERTICUT REEL ADJUSTMENT.

The position of the reel must not be altered after being set. Any changes required in height must only be made by moving the front and rear rolls. Normal setting of the blades is that the tips should be 3mm (1/8 in) above the ground. The blade tips MUST NOT penetrate the top surface of the soil.

To Adjust :

- (a) Release bolt and nut at front end.
- (b) Turn adjusters above rear roll clockwise to reduce height of cut and anticlockwise to increase height of cut.
- (c) Re-tighten nut at front of skid.

Opstart

Før opstart skal arbejdsområdet efterses og renses for fremmedlegemer. Faste forhindringer afmærkes, så de kan undgås ved klipningen.

Opstartprocedure

- Start traktorens motor og lad den køre i hurtig tomgang.
- Aktiver kort løfteventilerne for klipperleddene og lad dem stå i låst neutralstilling.
- Frigør klipperleddenes låsemekanismer.
- Sænk klipperleddene og lad dem stå i låst flydestilling.



BEMÆRK

Vigtig information

Alle hydraulikventilerne for løft af klipperleddene skal stå i låst flydestilling under kørsel med cylinderklipperen, da denne ellers vil overbelastes og ødelægges.

- Aktiver drifthydraulikken og hæв omdrejningstallet til det angivne arbejdsområde og køр straks frem i hastighed 4-7 km/t for at undgå overophedning af knivsystemet.

Generelt skal fremkørselshastigheden justeres med fremdriftsgearingen og ikke ved at hæve og sænke motorens omdrejningstal udenfor det angivne arbejdsområde. Knivhastigheden er grundindstillet ved normalt PTO omdrejningstal, men kan ændres ved at hæve eller sænke motoromdrejningstallet, uden at traktoren overbelastes.

Stop

Sænk traktorens motoromdrejninger til tomgang, frakobl drifthydraulikken, løft klipperleddene til transportstilling, kontroller at alle klipperled er i topstilling, stop traktoren og aktiver låsemekanismerne.

Transport

Det er vigtigt, at maskinen er sikret mod at kunne falde ned under transport, ved at alle klipperleddene er i topstilling, samt at låsemekanismerne for klipperleddene er aktiveret.



FORSIGTIG

Skade på maskine eller tilbehør

Klipperleddene skal altid være i topstilling og låst ved transport.

Driftstop

Sænk traktorens omdrejninger til tomgang.

Udkobl traktorens drifthydraulik.

Stop traktoren, før De forlader traktorsædet.

Fjern årsagen til driftstoppet og kontroller, at der ikke er sket skade på maskinen.

Er De i tvivl om årsagen til driftstoppet, eller er der sket skade, kontaktes Deres forhandler.

Genstart

Kontroller, at traktorens drifthydraulik er udkoblet.

Start traktoren og lad den køre i hurtig tomgang.

Aktiver drifthydraulikken og lad klipperenhederne køre i tomgang i kort tid, mens det kontrolleres, at maskinens bevægelige dele atter roterer frit og uhindret.

Er dette ikke tilfældet, kontaktes Deres forhandler.

Begrænsninger

STENSBALLE klipperne, som er beskrevet i denne brugsmanual, er kun beregnet til plæne-klipning og ikke anden form for vegetation.

Maskinen må kun anvendes til klipning kørende på sine egne ruller og ikke hængende i traktorens lift.



ADVARSEL

Personskade/livsfare

Hold altid hjælpere og udenforstående i sikker afstand af maskinen.



FORSIGTIG

Skade på maskine eller tilbehør

Hvis traktoren ikke har låst flydestilling, skal den forsynes med en sådan. - Ellers vil man ved kørsel i ujævne områder til tider få maskinen løftet over jorden, til tider overføre traktorens vægt til maskinen, med fare for at ødelægge maskinen.

Procedurer

Det er brugerens ansvar at udvikle sikre arbejdsprocedurer. Udvikl fra starten gode vaner og sørg altid for, at alle sikkerhedsafskærmninger er på plads og sikret mod at falde af.

Udkobl altid traktorens drifthydraulik, før motoren stoppes.

Forlad ikke traktorsædet, før cylinderne er stoppet.

Stop motoren, før der foretages justeringer.

Efterspænd jævnligt alle bolte og møtrikker.



BEMÆRK

Vigtig information

Hvis fremmedlegemer samles op af cylinderne, skal klipperen omgående stoppes og renses for fremmedlegemerne.



BEMÆRK

Vigtig information

Undgå ved frakobling, at lynkoblingerne kommer i kontakt med jord og snavs.



ADVARSEL

Personskade/livsfare

Foretag aldrig manøvrering af løfteenhederne for klipperen, mens der er personer/medhjælpere, som kan få kontakt med maskine og traktor. Det kan medføre alvorlig personskade i form af fastklemning.



BEMÆRK

Vigtig information

Da græssaft er meget aggressivt, bør man efter brug altid spule maskinen med rent vand og rust-sikre med påsprøjtning af en tynd antirustolie.

Afmontering af klipperen

Klipper og traktor placeres på et fast, jævnt underlag.
Støtteben isættes og fastholdes af låsebolte.
Støttebenene justeres ned, så klipperen hviler solidt på disse.

Ved henstilling, opklappet:

Klipperleddene løftes til topstilling, og låsene for disse aktiveres.

Ved vedligeholdelse/reparation:

Klipperleddene sænkes til bundstilling.
Hydraulikkoblingerne afmonteres og påsættes beskyttelseskapperne.
Klipperen frakobles traktoren, som kan køres væk fra klipperen.

Opbevaring og vedligeholdelse

DK

Opbevaring

Efter endt sæson rengøres og renses klipperen, og eventuelle lakskader udbedres.

Vær især opmærksom på, at cylinderne bliver omhyggeligt rengjort og indsmurt i syrefri olie. Herved undgås rustdannelse og dermed nedsat levetid.

Vær god ved Deres klipper og opbevar den et sted, hvor luftfugtigheden er lav, og hvor den er i ly for regn og sne.

Vedligeholdelse

Smøring

Dagligt

Kontrol af hydraulikslanger for slidskader, revner og utætheder. Ved slidskader uden skader på stålindlæggene, skal slangen straks omvikles med passende tape for at undgå rustdannelse med efterfølgende sprængninger til følge.

Ved revnedannelse og skader på stålindlæggene skal slangen straks udskiftes.

Fedtsmøring af bøsninger for løftearm - første gang inden ibrugtagning.

Første gang efter 8 timers brug og derefter for hver 50 timers interval

Efterspænding af alle bolte og møtrikker.

Oliesmøring af alle indstillingsspindler på klipperhovederne.

Maskinen er påført mærkater for henholdsvis fedt- og oliesmøring. disse er symboliseret ved en fedtsprøjte og en oliekande, som vist nedenfor.

Fedtsmøring af lejer for knivcylinderen samt øvrige anviste smøresteder.



Fedtsprøjte



Oliekande



ADVARSEL

Personskade/livsfare

Omgang med fedt og olie kan være sundhedsskadeligt.

Overhold sikkerhedsforskrifterne, der er påført beholdere/emballager for fedt og olie.



ADVARSEL

Personskade/livsfare

Drifthydraulikken vil under drift udvikle varme.

Pas på ikke at berøre hydraulikslanger og -komponenter umiddelbart efter, at maskinen har kørt, for at undgå forbrænding.

Klippehovederne

Dagligt

Rengør klipperhovederne og hydraulikkomponenterne for græs for at undgå antænding af tørt græs på varme komponenter.



ADVARSEL

Personskade/livsfare

Tørt græs kan ved kontakt med varme overflader antændes og dermed forvolde stor skade.

Cylinderen lægges jævnlige til bundkniven, så man lige kan høre, at de berører hinanden.

Kontrol af synlige skader på cylinder- og bundknive.

Lejerne for bagrullerne er smurt fra fabrikken og monteret med labyrinttætninger. Disse kan ikke smøres udefra og skal kun smøres ved udskiftning af lejerne.

Driftshydraulikken

- kun ved ekstern
hydraulikanlæg

Efter første 50 timers drift:

Udskiftning af hydraulikolie.

Udskiftning af hydraulikfilter.

Efterspænding af bolte, møtrikker og hydraulikslanger.

Dagligt:

Kontrol af oliestand, efterfyldning om nødvendigt.

Kontrol af hydraulikslanger for slidskader, revner og utætheder.

Ved slidskader, uden skader på stålindlæggene, skal slangen straks omvikles med passende tape, for at undgå rustdannelse med efterfølgende sprængninger til følge.

Ved revnedannelse og skader på stålindlæggene skal slangen straks udskiftes.

For hver 50 timers interval:

Efterspænding af hydraulikslanger.

Efterspænding af bolte og møtrikker.

For hver 1000 timers interval eller mindst 1 gang årligt:

Udskiftning af hydraulikolie.

Udskiftning af hydraulikfilter.

Sikkerhedsafskærmninger

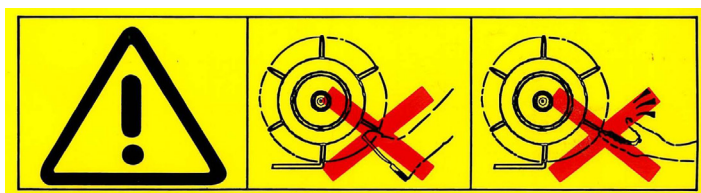
STENSBALLE cylinderklipper type RD8 er forsynet med en justerbar gummi-afskærmning på hvert klipperled for begrænsning af udkast af græs.

Disse afskærmninger må ikke justeres/aftages, før at traktormotoren er stoppet, og cylinderne er stoppet med at rotere.

Advarselsmærker

Maskinen er forsynet med nedenstående skilte/mærker. Disse skal være synlige på maskinen og ved defekter/overmaling udskiftes med nye. Nye mærker/skilte kan bestilles ved forhandler.

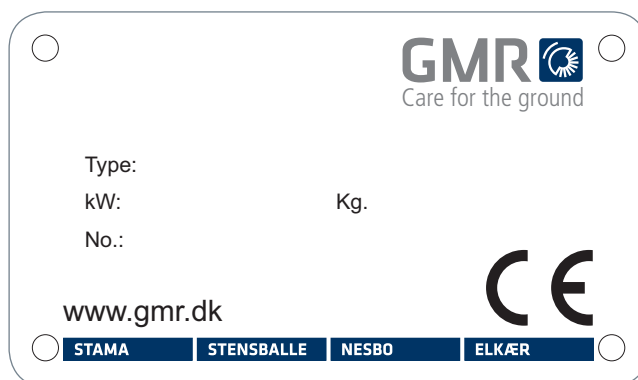
Advarsel mod kontakt med knive.



Typeskilt

Maskinen er forsynet med et typeskilt med indgraveret maskinnummer. De to første cifre i maskinnummeret angiver klipperens fabrikationsår. Maskinnummeret er unikt for den aktuelle maskine, og GMR maskiner a/s vil altid kunne finde tilbage til maskinen, hvis dette nummer opgives.

Skiltet angiver også maskinens vægt i kg og effektbehov i kW.



CE-mærkning

Mærket angiver, at maskinen fra fabrikken er erklæret i overensstemmelse med maskindirektivet, i hvilket år maskinen er fremstillet, samt fabrikkens hjemmeside.

Service og reklamationsbestemmelser

DK

Service

Det påhviler forhandleren at levere (eventuelt montere) og igangsætte maskinen ved levering eller ibrugtagning samt at instruere operatøren i maskinens brug og vedligeholdelse (herunder efterspænding af bolte og møtrikker).

Ligeledes skal forhandleren sørge for, at brugervejledning og reservedelsliste afleveres til kunden, og at ibrugtagningsregistreringen udfyldes korrekt og sendes til GMR maskiner a/s senest 1 måned efter levering til brugeren. (Se side 3)

Reklamation

På GMR maskiner er der 12 måneders reklamationsret fra købsdato på materiale- og fabrikationsfejl. Disse dele erstattes af GMR maskiner a/s uden beregning. Følgeskader og slitage erstattes ikke.

Komponenter, som ikke er fremstillet af GMR maskiner, omfattes af reklamationsretten i det omfang, som leverandøren af de pågældende dele godkender.

GMR maskiner a/s forbeholder sig ret til at videregive en sådan reklamation til den pågældende leverandør og ikke træffe en afgørelse, før der foreligger et svar fra leverandøren.

Følgende overholdes ved arbejde på en reklamationssag:

- sagen anmeldes til GMR maskiner før påbegyndelse
- arbejdstid aftales med GMR maskiner og udføres af kvalificerede fagfolk
- eventuel arbejdsløn godkendes kun til nettopris.

Fremsendt faktura på en reparation, som GMR maskiner ikke har givet tilladelse til, vil ikke blive godkendt.

Hvis GMR maskiner a/s forlanger det, skal eventuelle udskiftede dele ligeledes sendes til fabrikken franko, før reklamationen endeligt kan behandles.

GMR maskiner a/s alene bestemmer, hvorvidt en del skal udskiftes eller repareres.

Service og reklamationsbestemmelser

DK

Reklamationsretten omfatter ikke:

- normal slitage eller skader, der måtte opstå på grund af misligholdelse.
- skader på grund af påkørsel.
- manglende overholdelse af produktets tekniske specifikationer eller anden brug af produktet end beskrevet i brugervejledningen.

Hvis der foretages ændringer på produktet, eller der anvendes uoriginale reservedele, bortfalder enhver form for reklamationsret.

Konstruktionsændringer, som laves på fremtidige modeller, kan ikke kræves udført på eksisterende maskiner.

Husk ved reklamations- spørgsmål

Reklamationen skal ske direkte til GMR maskiner a/s, og reklameringsrapport med opgivelse af maskintype, produktionsnummer samt leveringsdato til kunden skal udfyldes og indsendes til os. Dette gøres med forhandlerlogin på vores hjemmeside www.gmr.dk. Ved reklamationsspørgsmål på importerede maskiner forbeholder vi os ret til at forelægge denne for producenten, inden der tages stilling til, om reklamationen kan godkendes.

Vore maskiner er omfattet af maskindirektivet og kvalitetskontrollen indenfor EU. Det er vores hensigt at leve op til disse krav og levere maskiner af høj kvalitet.

Horsens, den 01.06.2017
GMR maskiner a/s



Copyright, GMR maskiner a/s ©
Saturnvej 17
DK-8700 Horsens
www.gmr.dk